

Werknorm
Factory Standard
Schweißen von Bauteilen/Baugruppen
Ausgabe 03/2023

Inhalt

1. Anwendungsbereich
2. Toleranzen
3. Schweißnormen
4. Nachbehandlung

1. Anwendungsbereich

Diese Werknorm gilt für das Schweißen von Baugruppen mit Hand und mit Schweißroboter.

2. Fertigungs-Toleranzen

Das Schweißen von Bauteilen und Baugruppen wird standardmäßig nach folgenden Toleranzen ausgeführt:

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen DIN ISO 13920-B/-F

Schweißbewertungsgruppe nach DIN ISO 5817 Stahl/ DIN ISO 10042 Aluminium

Schweißnahtgüteklasse D

Schweißnahtangaben nach DIN EN 2553

Engere Toleranzen müssen vor Auftragsvergabe auf Machbarkeit geprüft werden und in unserem Angebot ausgewiesen werden.

3. Herstellung nach Schweißnormen

RS-Metall ist ein zertifizierter Schweißfachbetrieb kann Schweißbaugruppen nach folgenden Zertifizierungen herstellen.

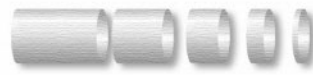
EN 3834-2

EN 1090-2 EXC2 (Stahl)

EN 1090-3 1 EXC1 (Aluminium)

Die Mindestanforderung an Schweißbaugruppen nach EN 3834-4 ist Standard und wird von uns grundsätzlich erfüllt.

Höhere Anforderungen müssen vorab definiert werden und im Angebot schriftlich ausgewiesen sein.



Schweißausführung nach **EN 1090-2 EXC2 und EN 1090-3 EXC1** erfolgt nur mit freigegebenen Werkstoffen dieser Normen bzw. Zertifikat und dazugehörigen Dokumentation

Schweißausführung nach **EN 15085-2**, Zertifizierungsstufe CL2, erfolgt nur mit freigegebenen Werkstoffen dieser Norm bzw. Zertifikat und dazugehörigen Dokumentation

Abweichende Schweißausführungen und Schweißnormen müssen vorab geklärt und schriftlich angeboten werden!

4. Nachbehandlung

Auf Wunsch kann die Nachbehandlung von Schweißnähten durch Beizen, Strahlen, Trowalisieren und Schleifen angeboten werden.

Die jeweilige Nachbehandlung muss vor Auftragsvergabe definiert und in unserem Angebot ausgewiesen werden.