



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL2/935/24/0

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Rudi Schindhelm Metall GmbH & Co. KG
Schafgasse 3c
96328 Küps-Schmölz
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 23.10.2024 bis 05.10.2026

München, 23.10.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. BESHAY



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3417038

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 認證書 ◆

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23 23	t = 3 - 10 mm t = 3 - 20 mm D = 20 - 80 mm	FW, BW, teilmechanisiert, FW, Roboter FW, BW, teilmechanisiert, FW, Roboter
135	1.1 1.1 8	t = 0.7 - 4 mm t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 20 mm	FW, vollmechanisiert BW, vollmechanisiert FW, teilmechanisiert
141	1.1 1.2 23 8 8	t = 3 - 6 mm t = 2.1 - 6 mm t = 3 - 10 mm t = 1.2 - 5 mm t = 1.4 - 4 mm	BW FW BW BW FW
522	1.1	t = 1.6 - 2.4 mm	FW, Roboter

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Innenausbau in Reisezugwagen (Raumteiler, Wände, Türen, Verkleidungen)

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Rene Hofmann, Stufe B (IWS) geb. am: 17.09.1971

1. Vertreter: Rainer Dinkel, Stufe B (EWS) [extern] geb. am: 25.04.1973

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL2/935/24/0

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.