



Werknorm
Factory Standard
Schweißen von Bauteilen/Baugruppen
Ausgabe 05/2021

Inhalt

1. Anwendungsbereich
2. Toleranzen
3. Schweißnormen

1. Anwendungsbereich

Diese Werknorm gilt für das Schweißen von Baugruppen mit Hand und mit Schweißroboter.

2. Fertigungs-Toleranzen

Das Schweißen von Bauteilen und Baugruppen wird standardmäßig nach folgenden Toleranzen ausgeführt:

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen DIN ISO 13920-B/-F

Schweißbewertungsgruppe nach DIN ISO 5817 Stahl/ DIN ISO 10042 Aluminium

Schweißnahtgüteklasse D

Schweißnahtangaben nach DIN EN 2553

Engere Toleranzen müssen vor Auftragsvergabe auf Machbarkeit geprüft werden und in unserem Angebot ausgewiesen werden.

3. Schweißnormen

RS-Metall kann auf Wunsch Schweißbaugruppen nach folgenden Schweiß-Zertifizierungen herstellen. Die gewünschte Ausführung muss vorab definiert werden und im Angebot ausgewiesen sein.

Schweißausführung nach **EN 1090-2 Stahl/ EN 1090-3 Aluminium**, nur mit freigegebenen Werkstoffen dieser Normen bzw. Zertifikat und dazugehörigen Dokumentation

Schweißausführung nach **EN 15085-2**, Zertifizierungsstufe CL2, nur mit freigegebenen Werkstoffen dieser Norm bzw. Zertifikat und dazugehörigen Dokumentation

Edelstahlschweißnähte können auf Kundenwunsch gegen Rostbildung gebeizt werden!

Abweichende Schweißausführungen und Schweißnormen müssen vorab geklärt und schriftlich angeboten werden!